

NO CRACK

Hoja técnica

DESCRIPCIÓN

Membrana asfáltica impermeabilizante con recubrimiento de aluminio NO CRACK, ideal para tratamiento de cubiertas no transitables.

SOPORTE

Cubiertas planas no transitables, azoteas de edificios de poco acceso, cubiertas inclinadas de tejas, chapa metálica o fibrocemento.

COMPOSICIÓN

Doble capa de asfalto oxidado, armadura central de polietileno de alta densidad y revestimiento de aluminio No Crack.

RENDIMIENTO

10 m² por rollo.

Nota: Para el cálculo de materiales, considerar entre un 10% y un 20% de desperdicio por solape entre rollos y el tratamiento de puntos críticos (babetas, desagües, ventilaciones, etc.).

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Limpiar bien la superficie para que se encuentre libre de polvo, aceite, grasa, entre otros residuos.
- Comprobar que el soporte esté completamente seco, firme y consistente. Caso contrario realizar las reparaciones previa aplicación del producto.
- Aplicar dos manos de pintura asfáltica, emulsión asfáltica dependiendo del sustrato, como promotor de adherencia. Aplicar con brocha o rodillo de manera uniforme en toda la superficie, incluyendo elementos sobresalientes (babetas, remates, ventilaciones, etc.)
También puede utilizarse como imprimación asfalto oxidado.
Ver fichas de productos correspondientes para cada caso.

MODO DE EMPLEO

- Impermeabilizar previamente todos los desagües. Luego, colocar los rollos desde la parte más cercana a los mismos hacia la parte más alejada, en forma perpendicular a la pendiente. Extender el rollo a aplicar por completo para verificar su correcta posición. Enrollarlo nuevamente.

- Calentar el rollo con soplete en la porción a aplicar hasta fundir completamente el antiadherente. Desenrollar la parte calentada y ejercer una leve presión para ayudar a la adherencia. Solapar el paño consecutivo no menos de 8 cm en sentido longitudinal. En los extremos de los rollos solapar 15 cm para evitar cualquier filtración.
- Soldar los solapes entre paños calentando con soplete, y luego, con una cuchara de albañil presionar y distribuir el asfalto de exudado para sellar la unión. Aplicar pintura aluminizada sobre todas las uniones de paños para proteger el asfalto expuesto al soldar. Ver ficha de producto.

RECOMENDACIONES

- Almacenar los rollos en áreas cubiertas, protegidos de la lluvia y humedades, en posición horizontal y de forma piramidal, sin superar las cinco hileras en altura.
- Disponer de los productos en obra por lo menos 2 horas antes de su aplicación para lograr el equilibrio deseado con la temperatura y la humedad ambiente.
- Aplicar con temperaturas entre 10°C y 30°C, sin lluvias o heladas.
- Por su seguridad, se recomienda contar con matafuegos de gas carbónico o polvo químico en el lugar de la aplicación.

PRESENTACIONES

Rollos de 35 y 40 kg, 1 m de ancho por 10 m de largo.

CONSERVACIÓN

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado, no expuesto al sol y protegido de la humedad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Peso: 35 y 40Kg \pm 1Kg.

Largo: 10 m \pm 0,3m.

Ancho: 1 m \pm 0,03m.

Escurrimiento al calor (2 hs 70°C IRAM 6693): < 10 %.

Plegabilidad en frío (0°C, 2hs IRAM 6693): < 2 fallas en sentido longitudinal y transversal.

Tipo de asfalto: Oxidado.

Nota: Estos resultados se han obtenido en ensayos realizados bajo condiciones estandarizadas y pueden variar en función de las condiciones de la puesta en obra.